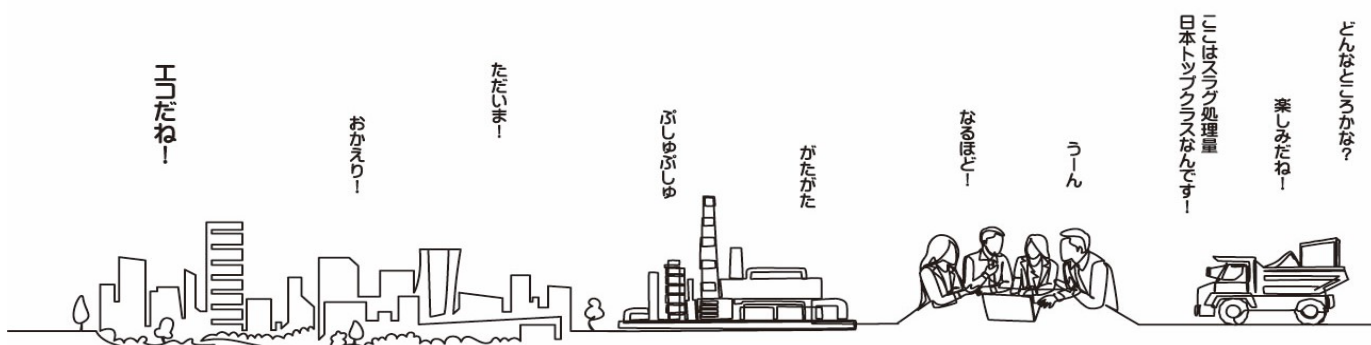




地域未来牽引企業



限りある資源に、揺るぎない技術を。
日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.



公式サイト



リクルートサイト



【本社】

〒802-0077

福岡県北九州市小倉北区馬借三丁目6番42号

(代表)TEL:093-521-4455 FAX:093-521-4494

<https://www.nmd.co.jp>

ごあいさつ

「次代の技術を開拓する先駆者であり続けます。」



当社は、創業以来スラグをはじめとする鉄鋼副産物のリサイクルを主として、事業活動を展開して参りました。

今日の環境重視型・資源循環型社会では、あらゆる産業分野においてリサイクルは当たり前のこととなり、鉄鋼以外の分野から当社へのリサイクルに関する相談が非常に増えてきています。

当社が長年培ってきたリサイクル技術や機器・プラント及び操業ノウハウはこのような社会的ニーズの拡大に十分貢献できるものと確信しております。

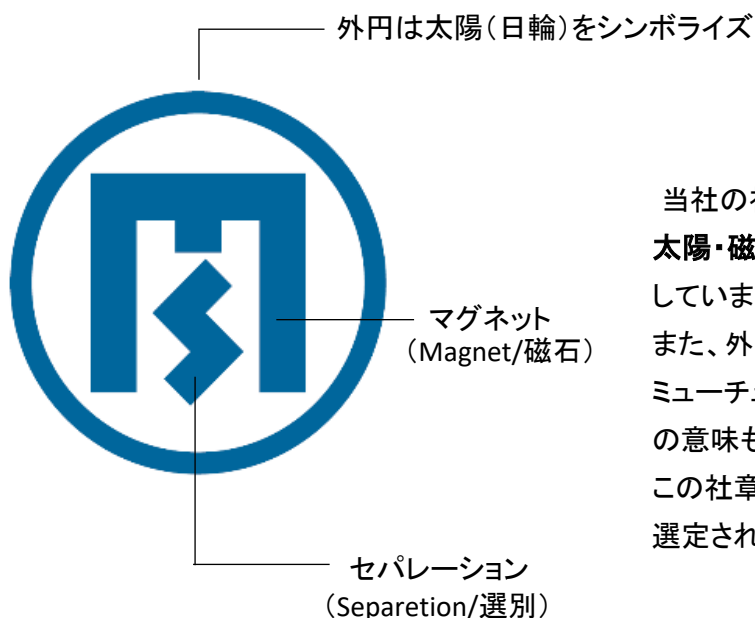
今後とも一層のお引き立てを賜りますようお願い申し上げます。

日本磁力選鉱株式会社

代表取締役社長 原田 信

名誉会長 原田 光久

社章について



当社の社章は、1950年12月14日に制定いたしました。
太陽・磁石・選別を合わせて「日本磁力選鉱」を表現
しています。

また、外円は和(なごみ)の精神にも通じ、M、Sで
ミューチュアルサポート(Mutual Support/相互扶助)
の意味も込められております。

この社章は、当時の多数の社員の案を参考にし、
選定されたものです。



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

会社概要



2025.12月竣工

「半世紀以上にわたる信頼と実績で お客様ビジネスをサポートいたします。」

日本磁力選鉱は北九州にある本社を拠点として、各地に工場を持ち「鉄鋼関連事業」「環境関連事業」「プラント関連事業」を柱に企業様からお寄せ頂くニーズにお応えしております。リサイクルを通じ、企業様、環境が抱える問題解決への一助になれるよう努めて参ります。

磁力選別にに関する課題、資源リサイクルに関するご相談は是非、日本磁力選鉱へお任せください。

弊社の技術力と実績で、企業様のプロジェクトをサポートいたします。

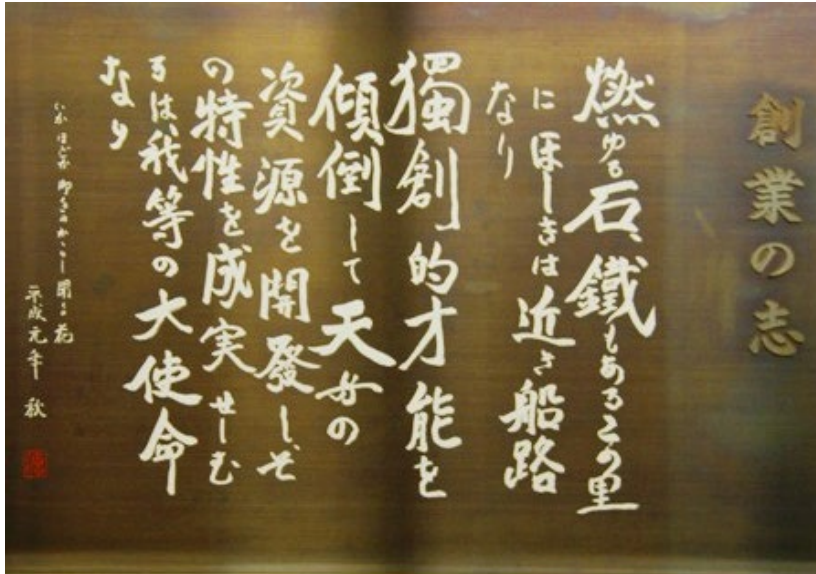
商号	日本磁力選鉱株式会社 NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.	
所在地	〒802-0077 福岡県北九州市小倉北区馬借三丁目6番42号	
設立	1949年(昭和24年)2月4日	
資本金	4億4,860万円	
売上高	199億7,332万円(2025年9月期)	
役員	代表取締役社長	原田 信
	取締役	鍛崎 務 (上席執行役員総務・人事管掌(総務部長))
	取締役	中村 克浩 (上席執行役員鉄鋼営業・選別機器事業管掌(選別機器事業部長))
	取締役	関岡 真吾 (上席執行役員経営企画・技術管掌(経営企画部長))
	監査役	小島 庸匡
	参与	山田 康仁 (玄海産業(株)取締役総括部長)
	参与	加峯 勝 (非鉄生産部長)
執行役員		大神 祥裕 (エンジニアリング事業部長) 大野 淳也 (鉄鋼生産部長) 嶋村 慎一郎 (環境営業部長) 江頭 正浩 (技術部長) 田中 真吾 (経理部長) 井上 俊二 (鉄鋼営業部長) 田中 大輔 (人事部長)
	名誉会長	原田 光久
従業員数	441名(2025年9月)	
事業内容	・選鉱事業 ・環境関連事業 ・プラント事業	・鉄鋼原料等加工販売事業 ・資源選別機器事業 ・その他事業



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

経営理念



創業者 原田 源三郎筆

燃ゆる石、鉄もあるこの里に
ほしきは近き船路なり
独創的才能を傾倒して天与の資源を開発し、
その特性を成実せしむるは、我等の大使命なり

1. 会社の発展と社員の幸福を求めつつ、国家と社会に奉仕しよう。
2. 独創的才能を傾倒して、天与の資源を開発し、その特性を成実させよう。

上に示す「創業の志」は創業者、原田 源三郎が書いたものです。
前半の短歌は大倉財閥の総帥・大倉喜八郎翁のもので、それにつづくのは本溪湖煤鉄会社の社是から
いただき、当社の経営理念に組み入れたものです。

リサイクルという言葉とマインドは広く世界に行き渡りました。

天与の資源を成実させる努力の対象を、鉄に限らず様々なものに目を向け、広げ、深め、弊社を必要と
してくださるお客様と私達自身のためにも、務め、繁栄を克ちえるべく邁進して参ります。



環境方針



**「資源循環型社会へ技術で貢献し、
リサイクルの総合企業を目指す」**

日本磁力選鉱は資源循環型社会へ技術で貢献し、リサイクルの総合企業になるために、環境マネジメントシステムの有効性の継続的な改善を図ると共に下記の行動目標を定める。

■ 行動目標

- 1.再資源化技術の向上に努めます。
- 2.未利用資源の有効利用、省エネの推進等により環境に与える負荷を低減させ、循環型社会の形成に貢献します。
- 3.社員一人一人が環境保全に取り組み、地域社会、顧客との相互信頼に基づいた環境活動を目指します。
- 4.環境に関連する法規制及び当社が同意するその他の要求事項を遵守し、汚染の予防に努めます。



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

沿革



会社創立 1949年2月4日

1949年2月4日「日本磁力選鉱株式会社」は福岡司法事務局への登録手続きを完了し創立されました。実際にこの社名が用いられたのは、創立される前年。1948年9月に八幡製鐵所第二コークス課より、鉄片分離器製作の依頼を受けた時の見積書には、既にその社名が記載されていました。

1949年(S24)	会社設立 鉄片分離機1号機納入 高炉ガス灰処理開始(日本製鉄九州製鉄所八幡地区構内)
1950年(S25)	団鉱製造開始
1951年(S26)	磁力選鉱機器の製造販売開始
1955年(S30)	平炉スラグ処理開始(日本製鉄九州製鉄所八幡地区構内)
1956年(S31)	対極型磁選機第1号納入
1957年(S32)	転炉スラグ処理開始(日本製鉄九州製鉄所八幡地区構内)
1962年(S37)	東京事務所(高円寺)開設 還元団鉱製造開始(日本製鉄九州製鉄所八幡地区構内)
1963年(S38)	新型振動篩(モーターによる振動式)発明 非鉄選鉱工場の前身「日本陶石株式会社」設立
1967年(S42)	溶接フラックス物理再生開始(曾根作業所) 電気炉スラグ処理作業開始(トーカイ構内)
1968年(S43)	シックナー灰浮選蛍石粉製団作業開始(日本製鉄九州製鉄所八幡地区構内)
1970年(S45)	溶銑予備処理スラグ処理開始(苅田工場) ステンレススラグ処理作業開始(日本製鉄山口製鉄所構内:現周南工場) 製鋼用造滓材製造開始(苅田工場)
1972年(S47)	不動産事業へ進出
1973年(S48)	転炉スラグ処理作業開始(JFEスチール西日本製鉄所倉敷地区構内:現倉敷工場)
1974年(S49)	日選開発株式会社設立
1975年(S50)	電気炉スラグ処理、メタル回収バラス製造開始(泉大津工場)
1977年(S52)	転炉スラグ処理作業開始(日本製鉄九州製鉄所大分地区構内:大分工場)
1978年(S53)	転炉スラグ、電気炉スラグ処理作業開始(中山製鋼所船町工場内:大阪工場)
1982年(S57)	電気炉(5000kVA)設置、電炉事業へ進出(電炉工場)
1985年(S60)	電気炉(300kVA)設置、溶接フラックスの溶解再生開始(溶材工場)
1987年(S62)	特殊鋼溶解作業開始(電炉工場)
1989年(H1)	創業40周年記念:本社増改築完工



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO., LTD.

1995年(H7)	マグネシウム脱硫剤製造開始(日本製鉄九州製鉄所八幡地区構内) 創業者 原田源三郎相談役逝去
1996年(H8)	ナゲット銅製造設備完成
1998年(H10)	合併会社「株式会社エヌジェイエコサービス」設立 合併会社「株式会社東京湾物流」設立 電気炉用原材料製造設備(MRS)設置、作業開始(日本製鉄山口製鉄所構内:現周南工場)
1999年(H11)	日新製鋼株式会社呉製鉄所スラグ処理設備竣工 ウエイト材製造開始(明石工場) アルミニウムリサイクル事業開始(小山第一工場)
2000年(H12)	マグネシウムリサイクル事業開始(小山第二工場)
2001年(H13)	廃家電の破碎選別作業開始会社(グリーンサイクル(株)(名古屋市)構内)
2002年(H14)	資源再生事業開始(苅田工場)
2003年(H15)	ISO9001取得(ISO認証取得状況参照)
2004年(H16)	造粒作業開始(日本製鉄山口製鉄所構内:周南工場)
2005年(H17)	ISO14001取得(ISO認証取得状況参照) 北九州エコタウンにおいて、ひびき工場「一期事業」開始 北九州エコタウン事業に認定(非鉄金属総合リサイクル事業) 宝鋼集团有限公司との合併会社「上海開拓磁選金属有限公司」設立
2008年(H20)	ひびき工場「二期事業」:非鉄金属総合リサイクル事業増強
2010年(H22)	圧延油脱鉄機(HIGAMS) 北九州市エコプレミアム2010に認定
2011年(H23)	日選開発株式会社吸収合併
2012年(H24)	ひびき工場「三期事業」:レアメタル及び貴金属濃縮回収設備完成
2013年(H25)	小型家電リサイクル事業者認定取得(大臣認定第0002号)
2015年(H27)	ウエイト材事業開始(小山第二工場)
2017年(H29)	北九州エコタウン事業に追加認定(小型家電リサイクル事業) 原田光久代表取締役会長 原田信代表取締役社長就任
2018年(H30)	ひびき工場「四期事業」:二次電池リサイクル設備完成
2019年(R1)	北九州エコタウン事業に追加認定(二次電池リサイクル事業)
2020年(R2)	関係会社(株)なごみ興産設立
2021年(R3)	北九州市SDGs登録制度に登録
2022年(R4)	RC路盤材製造設備設置、作業開始(倉敷工場) 銅滓処理事業開始(小山第二工場) 北九州市脱炭素先進企業・北九州市脱炭素電力認定制度に認定
2024年(R6)	苅田44-1地区ブレンド設備稼働
2025年(R7)	スラグ資源化事業開始(日本製鉄山口製鉄所構内周南工場) 福岡県SDGs登録制度に登録 玄海産業株式会社のグループ会社化 NMD技術センター竣工 廃電池仕分け自動化システムが循環型社会形成推進功労者環境大臣表彰受賞 新本社竣工

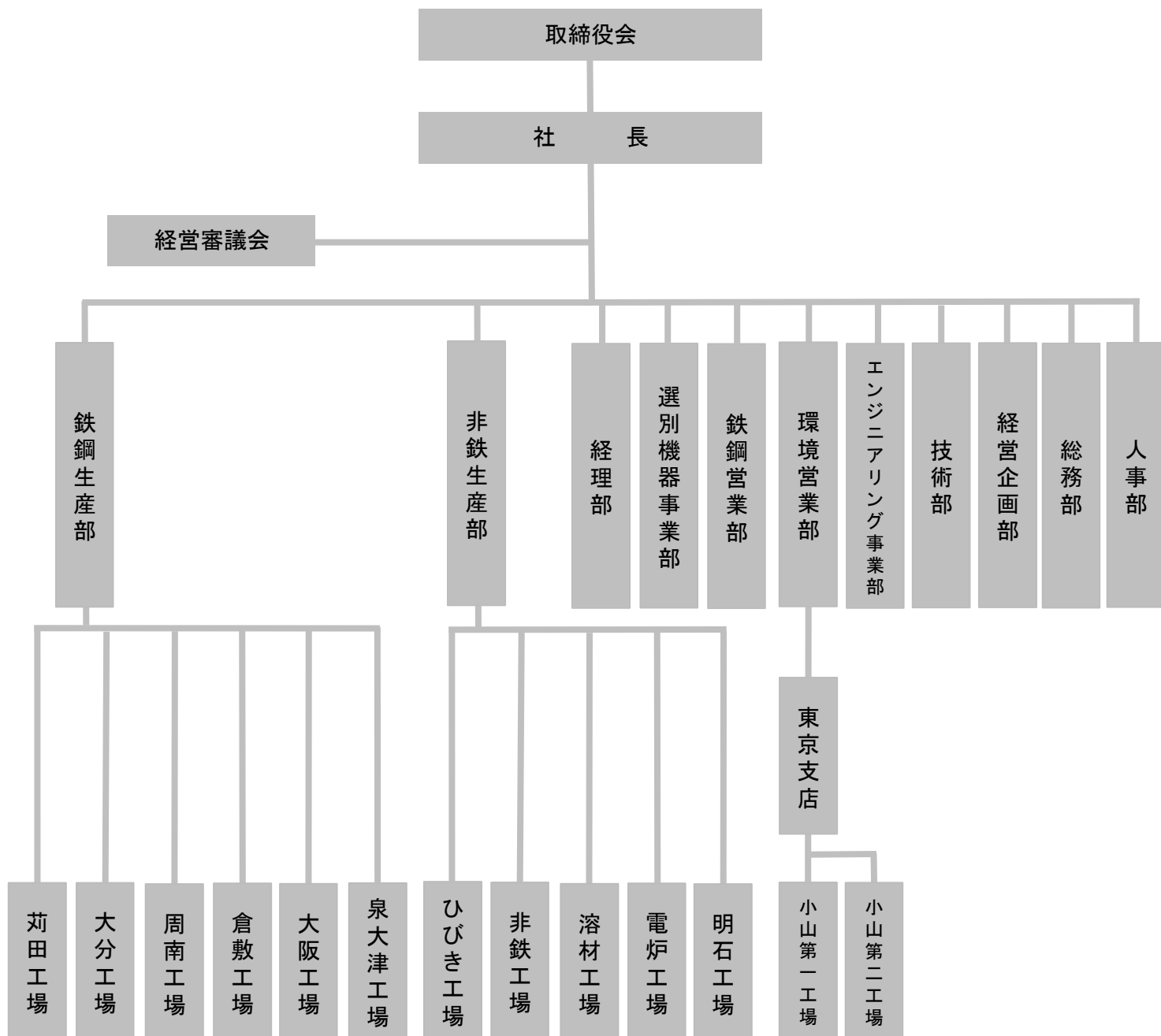


限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

組織図

2025.2

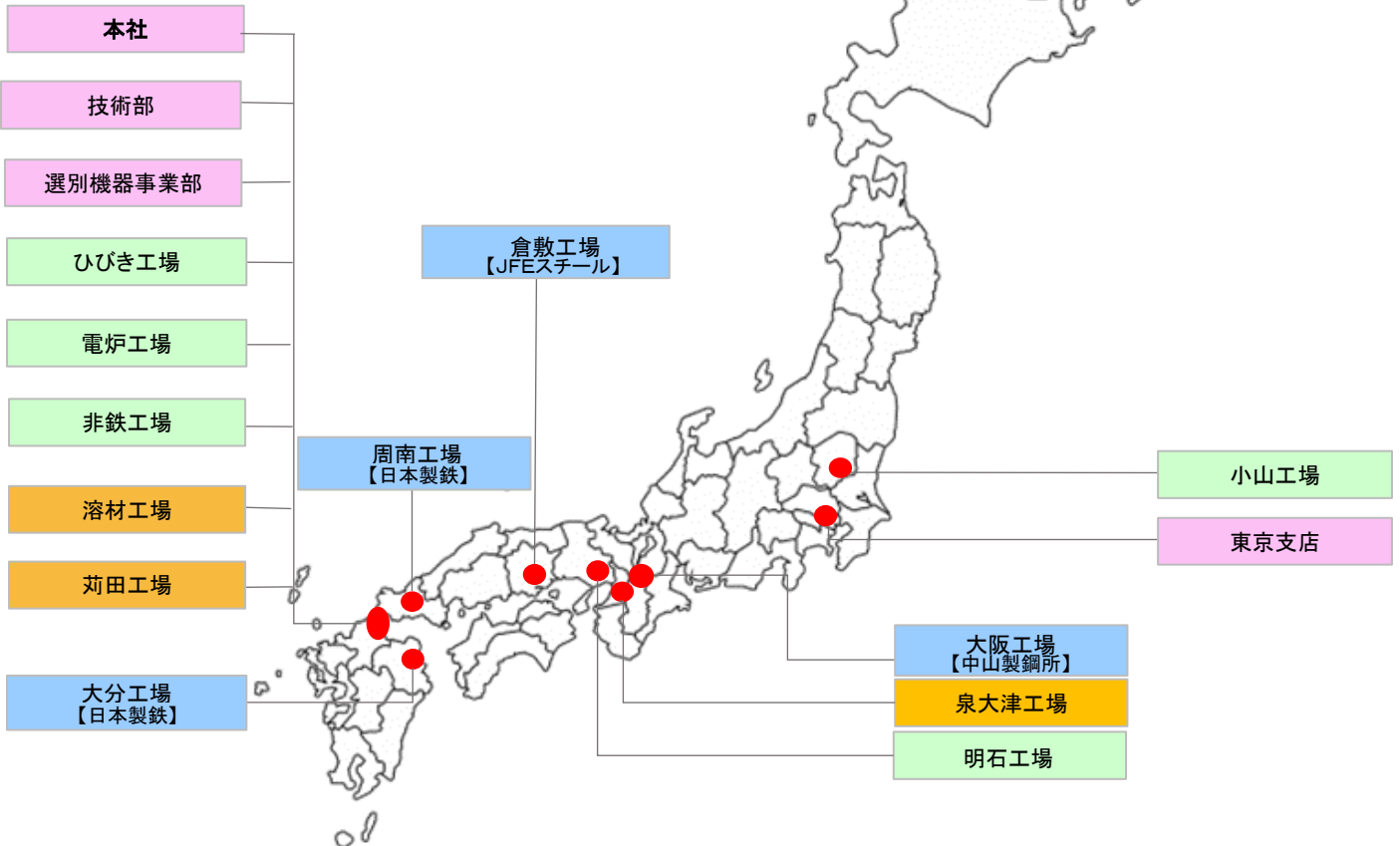


■ 本社

総務部	総務課(代表)	TEL:093-521-4455	FAX:093-521-4494	受付 法務 他
	安全・危機管理室			安全管理
	購買室	TEL:093-521-4493	FAX:093-521-4494	資材購入 調達
人事部		TEL:093-521-4456	FAX:093-521-4457	人事労務
経理部		TEL:093-521-5254	FAX:093-521-4494	経理全般
経営企画部		TEL:093-521-4400	FAX:093-521-4494	経営・事業・業務企画 関係会社支援
	広報課			広報
	DX推進室	TEL:093-521-4471	FAX:093-521-4494	システム開発 管理
鉄鋼生産部・非鉄生産部		TEL:093-521-4402	FAX:093-521-5102	工場統括 生産管理
鉄鋼営業部				メタル・スラグ・ショット・フラックス
環境営業部		TEL:093-383-1199	FAX:093-521-4482	特殊鋼
				環境(非鉄含)関連
エンジニアリング事業部		TEL:093-521-4481	FAX:093-521-5102	設備設計 整備保全

■ 工場マップ

- スラグリサイクル構内工場
- スラグリサイクル構外工場
- 環境非鉄リサイクル工場





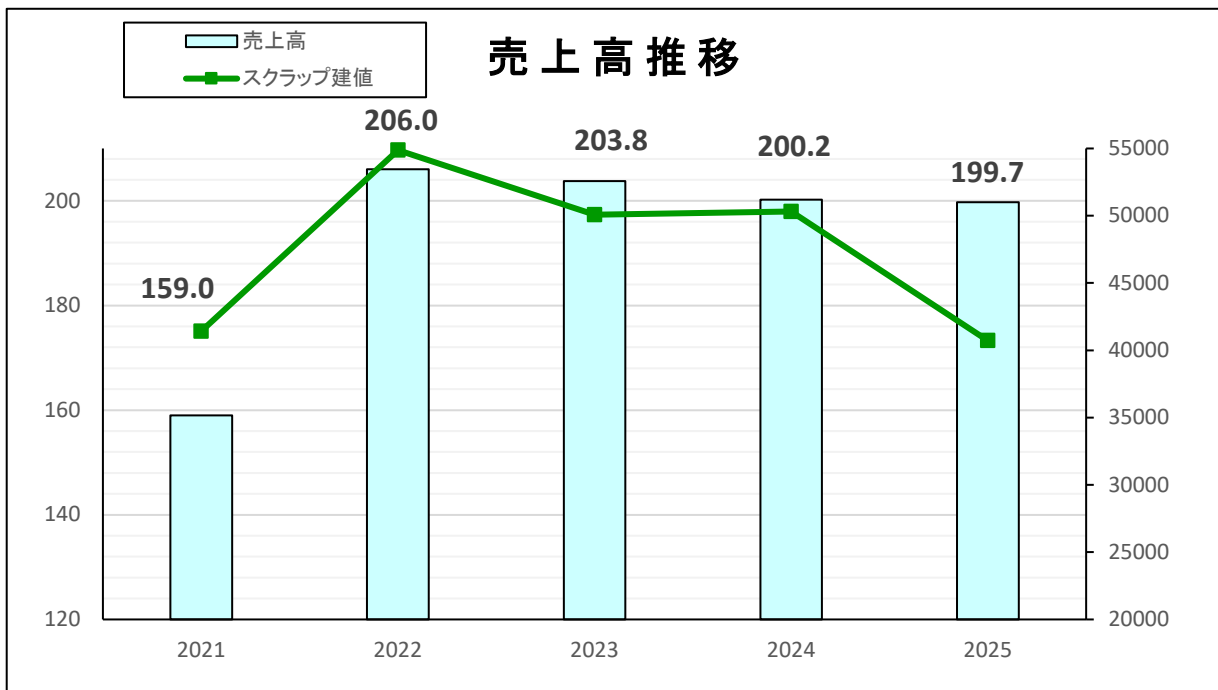
限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

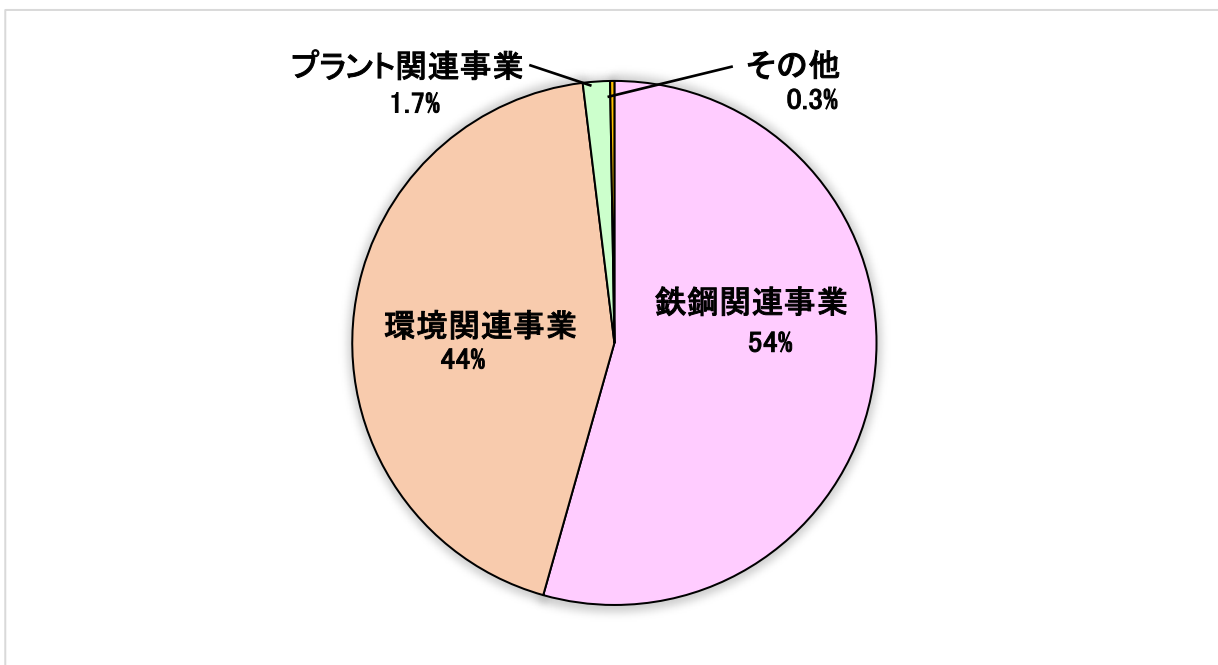
売上高と売上構成比率

日本磁力選鉱は、リサイクル事業に会社一丸となって取り組んでおります。
スラグ及び非鉄金属リサイクル事業の売上構成比率は90%以上と、リサイクルに対する社会ニーズが
顕著に現れております。

■売上高推移



■売上構成比率





限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

ISO 認証取得状況

内容	ISO14001	ISO9001
適用組織	本社 技術部 苅田工場 電炉工場 溶材工場 非鉄工場 ひびき工場 泉大津工場 小山工場 (第一工場・第二工場)	本社(鉄鋼営業部) 本社(非鉄生産部) 非鉄生産部溶材工場
製品、プロセス、サービスで特定される活動	<ul style="list-style-type: none">・金属・非金属加工製品の製造(鉄鋼スラグ処理、金属・非金属の溶解精錬等)・産業廃棄物の中間処理・選別機器の設計及び製造	<ul style="list-style-type: none">・溶接溶材の設計及び製造
初回登録日	2005年10月14日	2003年4月24日
審査登録機関	高圧ガス保安協会 ISO審査センター	高圧ガス保安協会 ISO審査センター

鉄鋼関連事業

当社は、自社開発の独自技術を用いて、以下の形態で鉄鋼スラグのリサイクルを行っております。

- ①「構内スラグ処理事業」では、製鉄所構内にてスラグ加工を行っております。ご要望の品質に合わせて、プラント設計をし、自社設備にて操業、設備保全まで一貫して行っております。
- ②「構外スラグ処理事業」では、国内鉄鋼メーカー発生のスラグを九州、関西の2拠点に集荷・加工してメタル製品は鉄鋼メーカーへ特級スクラップ代替原料として、スラグ製品はセメント原料や路盤材としてリサイクルを行っております。

両事業合わせた取り扱い量は、国内製鋼スラグの30%に当たる年間約350万トンとなり、回収メタルとリサイクルスラグの活用で、環境保全・省資源に努めてSDGs活動に取り組んでいます。

鉄鋼関連リサイクル 1

■スラグ処理事業

- ・大阪工場・倉敷工場・周南工場・大分工場
- ・泉大津工場・苅田工場



・製鋼スラグ
・電気炉スラグ

鉄系

●メタル製品



用途) 特級スクラップ代替原料
 特徴) ・加炭効果
 ・充填率アップ
 ・トランプ元素の希釈
 (微量成分)

	粒度	成分	
鉄A	50~300mm	T.Fe	>89%
粒鉄	0.5~50mm	P	0.07~0.12%
		S	0.07~0.18%
		Si	0.3~0.5%
		Mn	0.15~0.3%
C	2~3%		

●スラグ製品



用途) ・セメント原料
 (石灰源、粘土源、鉄源)



破碎・磁力選別・磨鉱・篩分
 スラグ製品の品質作込

鋼系

●メタル製品



用途) 冷却材

	粒度	成分	
冷却材	2~50mm	T.Fe	>90%
		P	<0.04%
		S	<0.04%
		Si	<0.2%
		Mn	<0.5%
		C	<0.7%

●スラグ製品



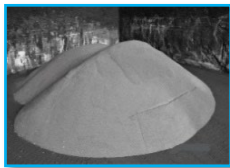
用途) ・路盤材
 ・土木・陸上工事用材

※福岡県リサイクル認定品
 認定番号 151020402
 製品名 RC-40

- ③微粒金属(鉄・非鉄)粉を塊成化し、製鋼原料としてリサイクルを行っています。
- ④鋼管・建築・建設機械用などのサブマージアーク溶接時に発生する使用済み溶接フラックスを独自の再生技術にて新品同様のフラックスを製造しリサイクルを行っています。
 また、鉱石を使用し新品フラックスも製造販売しています。

鉄鋼関連リサイクル 2

■製団(ブリケット) ・荻田工場



・微粒金属
鉄・非鉄等
(-3.5mm)



混練・製団

養生

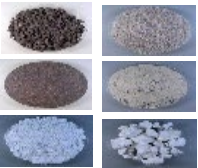


ブリケット
(スクラップ代替原料)
(委託加工)

■溶材(フラックス) ・溶材工場



・使用済み
溶接フラックス



・鉱石



溶解・水砕



乾燥・破碎・磁力選別・整粒



再生フラックス



新品フラックス

環境関連事業

非鉄金属の複合品や混合品を国内で金属種別に分離・選別するにはコストがかかり過ぎるため、資源ニーズが拡大している海外への輸出が増大しています。
 当社は、国内の貴重な資源を守るべく、資源循環システムの確立に努めています。

非鉄金属・環境関連リサイクル1

■非鉄金属
・ひびき工場

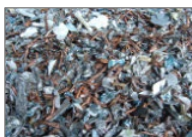


ラジエーター

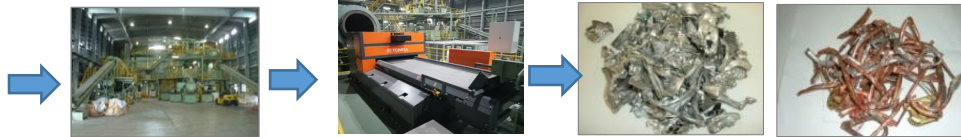


破砕・磁力選別・風力選別・色彩選別

- ・アルミプレス (アルミ二次合金原料)
- ・銅チップ (伸銅メーカー他)
- ・鉄



MIXメタル

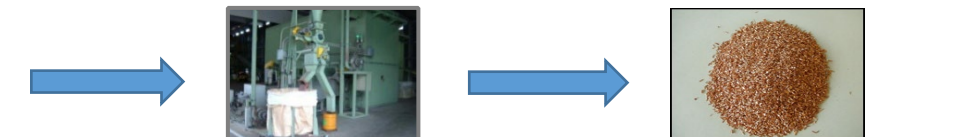


比重選別・渦電流選別・色彩選別

- ・アルミシュレッダー (アルミ二次合金原料)
- ・銅 (銅製錬メーカー他)



ACコードハーネス類



破砕・慣性選別
磁選・湿式慣性選別

- ・銅ナゲット (伸銅メーカー原料)

■小型家電類
・ひびき工場



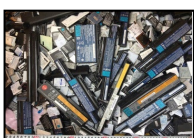
使用済小型家電類、IC基板等



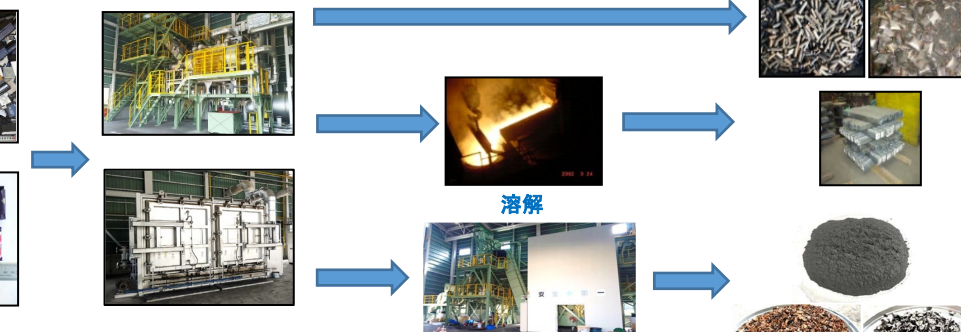
破砕・選別

- ・濃縮基板 (製錬メーカー)
- ・鉄 (鉄鋼メーカー原料)
- ・アルミシュレッダー

■二次電池
・ひびき工場



Ni-MH電池、LIB



熱分解

溶解

破砕・選別

- ・コバルト・ニッケル (特殊鋼製錬メーカー、ステンレス製造メーカー)

- ・Fe-Ni鋼
- ・磁石鋼 (磁石鋼製造メーカー、ステンレス製造メーカー)

- ・ブラックマス
- ・銅・鉄 (鉄鋼・銅精錬メーカー)



環境関連事業

非鉄金属・環境関連リサイクル2

■レアメタル
 ・電炉工場



・特殊鋼スクラップ
 (有形屑・研磨粉・スラッジ)
 ・リチウムイオン電池正極屑
 ・希土類マグネット屑



・特殊鋼母材

溶解・精錬・造形

■銅スラグ・銅スクラップ
 ・非鉄工場・電炉工場



・銅インゴット

破碎・濃縮・溶解

■アルミニウム
 ・小山工場



・アルミ缶プレス
 ・スプレー缶
 ・サッシ



・アルミチップ
 (二次合金メーカー原料
 軽圧メーカー)

破碎・磁力選別・渦電流選別・比重選別

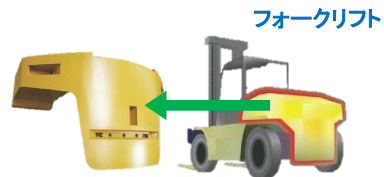
■ウエイト材
 ・小山工場・明石工場



溶融メタル



破碎・磁力選別・混練・篩分



・カウンターウエイト材
 (カウンターウエイト
 製造メーカー)



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

選別機器・プラント関連販売事業

日本磁力選鉱では自社工場での処理事業で培った廃棄物の処理技術を基に、様々な資源化機器、環境改善機器(特に選別機器)の開発・販売を行っています。

また、永年のスラグ処理事業で培った破碎・選別処理技術により、資源のリサイクルや廃棄物の再資源化を可能にする設備をエンジニアリングしています。

主な選別機器

■ 磁力選別機器



鉄片分離機
(電磁式)



非鉄金属選別機



ドラム型磁選



対極型磁選機

・鉄類の除去または回収
・非鉄金属の回収

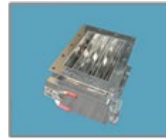
※様々な処理物に対応すべく、
多機種揃えております。



鉄片分離機
(永磁式)



湿式マグネティック
フィルター



格子型マグネツ



マグネットバー



マグネットプーリー

■ HIGAMS(ハイガムス) High Gauss Magnetic Separator

処理前の圧延油(元液)と、処理後の圧延油

圧延ラインにおける
圧延油・アルカリ洗浄液の除鉄



脱鉄後

除鉄されて、色がクリアになっています。



脱鉄前



冷間圧延機

■ 国内納入実績

磁選機国内納入
(HIGAMS含む)
※順不同

- ・日本製鉄(株)
- ・日鉄エンジニアリング(株)
- ・日鉄環境プラントソリューションズ(株)
- ・JFEスチール(株)
- ・JFEエンジニアリング(株)
- ・(株)神鋼環境ソリューション
- ・クボタ環境サービス(株)
- ・新東工業(株)
- ・三菱日立パワーシステムズ(株)
- ・プライメタルズテクノロジーズ ジャパン(株)
- ・自治体

- ・太平洋セメント(株)
- ・三菱マテリアル(株)
- ・大同特殊鋼(株)
- ・近畿工業(株)
- ・富士車輛(株)
- ・川崎重工業(株)
- ・極東開発工業(株)
- ・AGC(株)
- ・宇部興産(株)

等々



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社

NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

選別機器・プラント関連販売事業



日本磁力選鉱は、創業間もない1953年より海外への製品納入実績を持ち、アジア・ロシア圏を主に展開を行って参りました。

近年は韓国・中国、更にはインド、東南アジア諸国への展開を進めています。

【磁選機輸出第1号】 1953年2月8日

フィリピン向けの湿式交流磁選機を受注。

当社にとって最初の輸出でした。

当時としてはかなり大型機で、屋外に三脚の柱を立ててチェーンブロックを用いて組み立てました。

機種はWDA、従来木製の枠であったものを鋼製に変えたものです。

■海外納入実績

磁選機納入 (HIGAMS含む)	1953年(S28)	フィリピン	輸出第1号(湿式交流磁選機)
	1958年(S33)	スリランカ	国立イルメナイト公団
	1963年(S38)	〃	〃
	1999年(H11)	フィリピン	フィリピン・シンター・コーポレーション
	2006年(H18)	韓国	POSCO(光陽)
	2007年(H19)	中国	馬鞍山鋼鉄 宝武鋼鉄(武漢・宝山)
	2008年(H20)	韓国	POSCO(光陽)
	2009年(H21)	中国	広州JFE鋼板 首鋼集団
	2010年(H22)	中国	首鋼集団
	2011年(H23)	インド	TATAスチール
		中国	宝武鋼鉄(宝山)
	2012年(H24)	中国	宝武鋼鉄(宝山) 馬鞍山鋼鉄 攀鋼集団
	2013年(H25)	インド	JSWスチール
		中国	山西大鋼
	2015年(H27)	中国	首鋼集団 浙江日新
2016年(H28)	中国	宝武鋼鉄(湛江)	
2017年(H29)	中国	宝武鋼鉄(宝山)	



限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

技術協力・プラント販売

スラグリサイクル 技術協力	1980年(S55)	韓国	POSCO 浦項製鉄所
	1990年(H2)	韓国	三星重工(株)
	1992年(H4)	韓国	POSCO 光陽製鉄所
	1993年(H5)	ウクライナ	マキエフカ製鉄所
	2002年(H14)	韓国	POSCO 浦項製鉄所
	2006年(H18)	中国	中鋼設備有限公司
	2007年(H19)	ロシア	チェリアブギプロメズ社
2010年(H22)	中国	北京日联永拓磁选技术有限公司 海鑫鋼鉄(山西省) 万騰鋼鉄(内モンゴル自治区) 三鑫鋼鉄(福建省)	
スラグリサイクル 設備納入	1984年(S59)	中国	宝鋼集团(上海宝山製鉄所)
	1993年(H5)	韓国	POSCO 光陽製鉄所
ウクライナ		マキエフカ製鉄所	
合併会社	1999年(H11)	韓国	韓国MATICS ※磁力選鉱機器製造販売
	2005年(H17)	中国	上海開拓磁選金属有限公司 ※ステンレススラグリサイクル

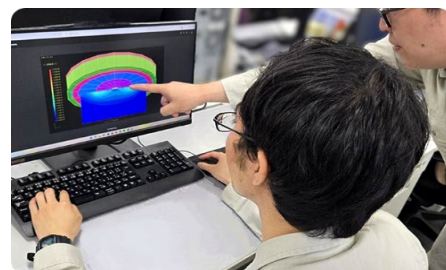


限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO.,LTD.

研究開発

日本磁力選鉱ではお客様からのリサイクル・再資源化ニーズに最適なソリューションを提供するため、分離・選別技術の開発応用の研究を行っています。



・ 研究開発の主な業務

研究・開発・試験

- 再資源化プロセスの開発
- 物性差を利用した選別技術(比重・重液・形状・磁力・静電選別等)
- 溶融・精錬等の冶金的分離・選別技術
- 化学反応による分離・選別技術
- 製鋼スラグ処理と有効利用
- 溶接・製鋼精錬用フラックス等の製造技術の開発
- 各種選別機の開発・研究
- 各種選別試験

品質管理

- 品質管理の効率的推進
- 製品の品質管理のための分析
- 開発・試験の基礎的物性調査分析
- ISO維持推進

・ 廃電池仕分け自動化システム

福岡県リサイクル総合研究事業化センターの助成を受け、北九州大学と共同研究を行い、令和6年度福岡県循環型社会形成推進功労者知事表彰を受賞しました。





限りある資源に、揺るぎない技術を。

日本磁力選鉱株式会社
NIPPON MAGNETIC DRESSING CO., LTD.

グループ・関係会社

日本磁力選鉱のグループ・関連会社のご紹介。

不動産・損害保険代理、製造・販売、運送代理業等様々な分野との協力体制を整えています。

会社名	事業案内	所在地
ニッセンホームサービス株式会社	マンションの管理、運営に関する業務 不動産の取引に関する業務 損害保険代理店業	北九州市
日鉄エコマテリアルズ株式会社	溶融物の引取・有償売却、清掃工場に 関する業務 (資材供給・資源化物引取)	北九州市
株式会社ジェイ・ケイ・ライン	内航船貸渡、港湾運送関連	北九州市
株式会社東京湾物流	骨材積卸保管、骨材運送取扱 船舶代理店業	千葉県袖ヶ浦市
メテックス株式会社	磁力選別機器の製造・販売	韓国釜山市
株式会社なごみ興産	鉄鋼スラグ製品の仕入れ及び販売 土木建築用資材の仕入れ及び販売 セメント原料の仕入れ及び販売	北九州市
玄海産業株式会社	貨物自動車運送業務 産業廃棄物の収集及び運搬	北九州市